



## Cola/mortero de enrasado en polvo

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo/mortero de enrasado eco-compatible en polvo a base de resinas insaponificables, Cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas granulometría máx 0,6 mm. Específico para el encolado y enrasado de paneles aislantes en los ciclos TermoK8® y para ciclo armado Rasoprotection. Para uso profesional.

### ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Altísima capacidad de adhesión
- Específico para sistemas TERMOK8

### DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, mate a base de cemento y copolímeros vinílicos.
Granulometría máxima EN 1062	Fino: 0,6mm Gruoso: 1,2mm
Espesor máximo aplicable	5 mm en dos manos
Peso específico aparente	1200 ± 50 g/l
Peso específico en pasta	1550 ± 50 g/l
Ph	12
Tipo de resina/aglomerante	De cemento (UNI 8681: TA)
Contenido sólido	100%
Permeabilidad al vapor EN 1015-18	Clase W2 ( $C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$ )
Adhesión EN 1015-12	>0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B (EN 1015-12) 2,1 N/mm <sup>2</sup> dopo 28gg (EN 1348:2007)
Resistencia a la flexión	4,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión	12 N/mm <sup>2</sup> , CS IV ( $\geq 6 \text{ N/mm}^2$ )
Conductividad térmica EN 1745	0,47 W/mK
Difusión de vapor de agua ( $\mu$ )	< 80
Reacción al fuego	Clase A1
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

### CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Gris
Rendimiento	1,3 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor Para encolar: 4-4,5 kg/m <sup>2</sup> - Para enrasar: 4-4,5 Kg/m <sup>2</sup>
Dilución	22-24% con agua 5,5-6 litros por envase de 25Kg
Diluyente	Agua
Tiempo abierto EN 1346	20 min
Vida útil de la masa	Aproximadamente 3 horas
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

## APLICACIÓN

### Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, hormigón armado a la vista, paneles prefabricados en hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes

### Preparación del Soporte:

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén libres de eflorescencias, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Los hormigones y enfoscados de consistencia harinosa, deben consolidarse con una mano de PRIMACRIL al menos 5 — 6 horas antes de la aplicación. Soporte de madera tipo X-Lam, OSB o una capa similar de PRIMER TACK antes de pegar los paneles aislantes a "cama llena".

### Procedimiento de Aplicación:

Para encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando con 5,5 – 6 litros de agua, 25 kg de KLEBOCEM en hormigonera, o con agitador mecánico durante un mínimo de 5 minutos hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa sobre la placa aislante mediante tiras perimetrales y puntos centrales. Rendimiento: 3 - 5 kg/m<sup>2</sup>

Para enrasados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea

Para enrasados armados

preparar el mortero de enrasado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la masa con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco, colocar las láminas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las láminas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible.

### Herramientas:

espátula, paleta, llana de esponja, amasadora de bajo número de revoluciones

### Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

### Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

## ALMACENAMIENTO

### Envase:

Sacos de 25 kg

### Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

## TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

